



**元辰高性能永磁部件
及车用启动马达一期生产项目
环境影响报告书**

浙江舟环环境工程设计有限公司

二〇二六年二月

目录

1 概述.....	1
1.1 项目由来.....	1
1.2 项目特点.....	2
1.3 评价工作过程.....	2
1.4 评价关注的主要环境保护问题.....	4
1.5 分析判定相关情况.....	4
1.6 环境影响评价主要结论.....	8
2 总则.....	10
2.1 编制依据.....	10
2.2 评价因子与评价标准.....	16
2.3 评价等级与评价范围.....	28
2.4 环境功能区划以及相关规划.....	36
3 建设项目概况与工程分析.....	63
3.1 建设项目概况.....	63
3.2 环境影响因素分析与识别.....	77
3.3 污染源强核算.....	92
3.4 物料平衡和水平衡.....	127
3.5 清洁生产.....	132
4 环境现状调查与评价.....	137
4.1 区域环境概况.....	137
4.2 环境质量现状评价.....	149
4.3 项目周边污染源调查.....	174
5 环境影响预测与评价.....	176
5.1 施工期环境影响分析.....	176
5.2 运营期环境影响分析.....	178
6 环境风险评价.....	207
6.1 风险调查.....	207
6.2 环境风险潜势初判.....	211
6.3 风险识别.....	213
6.4 风险事故情形分析.....	215
6.5 风险预测与评价.....	216
6.6 环境风险管理.....	218
6.7 风险评价结论与建议.....	228
7 环境保护措施及其经济技术论证.....	230
7.1 施工期污染防治措施.....	230
7.2 营运期污染防治措施.....	231
8 环境影响经济损益分析.....	250

8.1 环境效益分析	250
8.2 社会效益分析	251
9 环境管理、环境监测计划与总量控制	252
9.1 环境管理	252
9.2 环境监测计划	259
9.3 核发排污许可证	261
9.4 总量控制分析	261
10 环境影响评价结论	263
10.1 建设概况总结	263
10.2 环境质量现状总结	263
10.3 污染物排放总结	264
10.4 环境影响评价结论	265
10.5 环境保护措施结论	267
10.6 环境经济损益分析结论	269
10.7 环境管理与监测计划结论	269
10.8 综合结论	269

1 概述

1.1 项目由来

永磁材料作为一种重要的功能材料，广泛地应用在能源、交通、机械、医疗、计算机、家电等领域，在国民经济中扮演重要角色。烧结钕铁硼是一种重要的永磁材料，具有高磁能积、高矫顽力、重量轻、成本低等特性，是迄今为止性价比最高的磁体，获誉“磁王”。作为朝阳产业，烧结钕铁硼产业是磁性材料产业的重中之重，其新的应用成长点在不断涌现，特别是信息产业为代表的知识经济的发展，给烧结钕铁硼等功能材料不断带来新的用途。除了在计算机、打印机、移动电话、家用电器、医疗设备等方面的广泛应用外，汽车中的发电机、电动机和音响系统的应用已经开始，这将极大的带动烧结钕铁硼产业的发展。

舟山位于长三角地区的东南部，是长三角地区的重要城市，是“一带一路”、“长江经济带”等国家战略的黄金交汇点和融合叠加区，长三角一体化、全省“四大”建设和甬舟一体化等战略的加快推进，为舟山制造业融入长三角产业链价值链，实现横向产业布局协同和纵向产业链之间的协作带来了新机遇。六横作为甬舟一体化战略要地，近年来，舟山市六横聚焦“先进制造—清洁能源岛”功能定位，着力打造成为长三角一体化改革开放新标杆、长三角金南翼发展新增长极，重点发展高端临港装备、汽车零部件、智能专用装备等产业。随着六横公路大桥建成通车后，小湖工业区块将成为舟山群岛对接宁波的重要区域，使得小湖工业区块区域地位显著提升，有效推动各类资源要素的集聚，大幅提升小湖工业区块产业发展的吸引力。

为此，浙江渤涂磁业智造有限公司拟选址六横镇小湖工业区块建设元辰高性能永磁部件及车用启动马达一期生产项目。项目建成后，形成年生产高性能永磁部件 6000 吨和车用启动马达 20 万套的规模。目前，本项目已取得相关主管部门出具的《浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表》（浙江舟山群岛新区六横管委会经济发展局，项目代码 2403-330955-04-01-462186，详见附件 1）。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版）规定，该项目主体行业属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业”中的“81 电子元件及电子专用材料制造—电子专用材料制造（电子化工材料制造除外）”，另外本项目包含电

镀工艺，该工艺属于“三十、金属制品业”中的“67 金属表面处理及热处理加工—有电镀工艺的”，需编制环境影响报告书，对在建设及营运过程中产生的环境影响进行全面评价，阐明环境影响控制措施，并对项目建设的环境可行性作出结论。受建设单位委托，我公司进行本工程的环境影响评价工作。在对工程现场踏勘和资料收集、现有项目调查分析、工程分析和同类项目类比调查的基础上，按照相关环保法律法规和政策、技术导则规定，我公司编制完成项目环境影响评价报告书，供有关部门作为项目审批和生态环境管理的依据。

1.2 项目特点

本项目主要建设内容包括熔炼、制粉车间、烧结车间、压型车间、后加工车间、表面处理车间、电机生产车间、包装车间、废水处理车间和检测中心、实验中心、研发中心、餐厅、宿舍、办公楼等功能，并配套给排水、消防、环保等辅助生产设施。建成后，可达年生产高性能永磁部件 6000 吨和车用启动马达 20 万套的规模。根据项目特点，主要关注的环境保护问题如下：

1、本项目涉及电镀工艺，重点分析本项目选址、工艺、设备等与国家及地方相关政策及规划的符合性；

2、本项目行业为 C3985 电子专用材料制造，且包括电镀工艺，因此需要重点分析废气、废水等含重金属污染物的环境影响以及其污染防治措施的可行性。

3、本项目涉及排放重点重金属铬，因此需要落实相应的重点重金属总量控制方案。

1.3 评价工作过程

环境影响评价工作一般分为三个阶段，即调查分析和工作方案制定阶段，分析论证和预测评价阶段，评价工作过程见图 1-1。

第一阶段：

1、按照《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》要求，受企业委托后，研究国家和地方有关环境保护的法律法规、政策、标准及相关规划等，确定项目环境影响评价文件类型为报告书。

2、根据项目特点，研究相关技术文件和其他有关文件，进行初步的工程分析，确定项目的产污环节、污染物排放源强以及该项目对环境的影响，明确本项目的重点评价重点，识别环境影响因素、筛选评价因子。对项目选址地进行了实地踏

勘,对项目所在地气象、水文、项目所在地周围污染源分布情况进行了调查分析,确定项目重点和环境保护目标、环评工作等级、评价范围和评价标准。

3、制定工作方案。

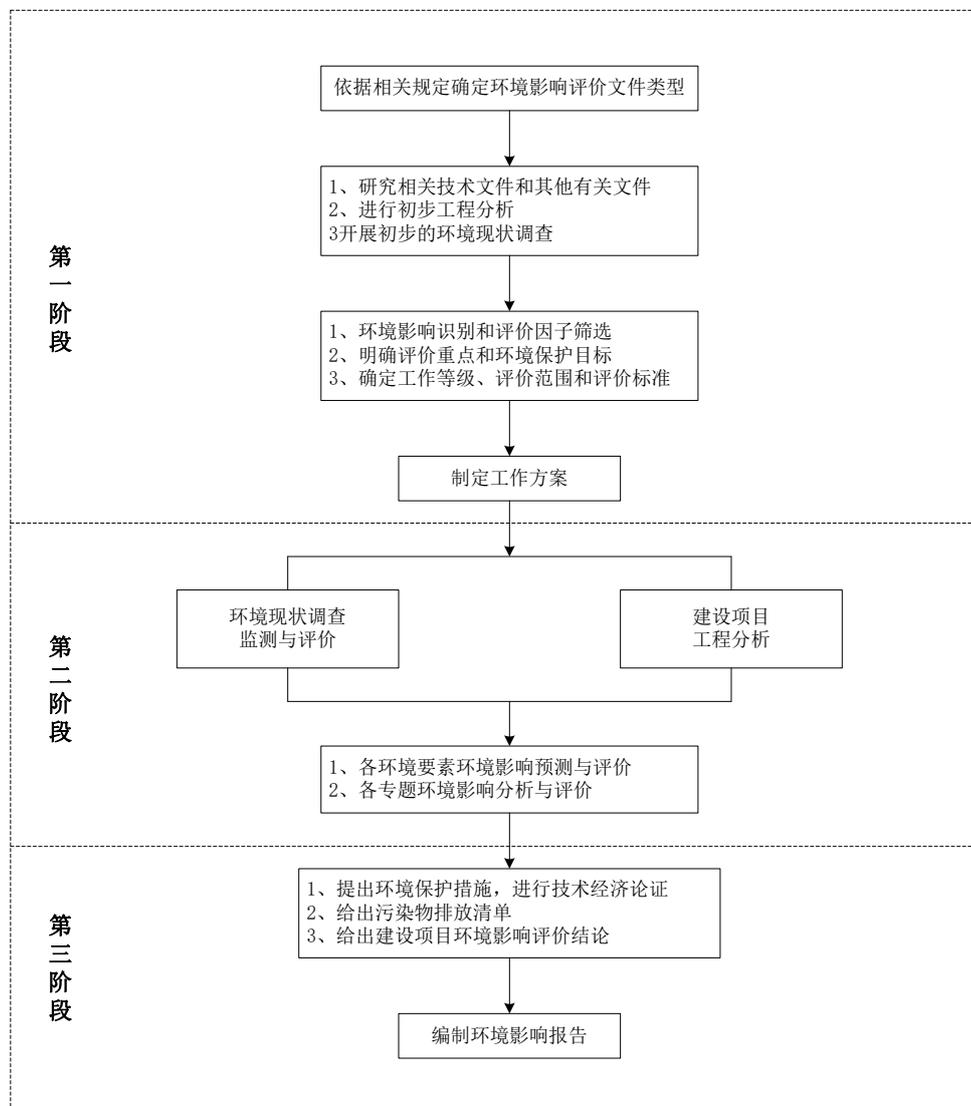


图 1-1 环境影响评价工作程序图

第二阶段:

1、收集项目所在区域环境空气、噪声、土壤、地下水、海域水质以及海域生态环境等本底情况进行分析。

2、收集项目所在地环境特征资料包括自然环境、周围环境概况、与本项目相关监测数据,完成环境现状调查与评价。

3、对建设项目进行工程分析。完成大气环境影响预测与评价、水环境影响预测与评价、声环境影响预测与评价、生态环境影响预测与评价、土壤环境影响