

## 其他需要说明的事项

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

智能泵压铸车间天然气管道建设及环保提升技改项目在设计中，已将工程有关的环境保护设施予以纳入，环保设施设计单位为易条龙（浙江）科技股份有限公司，工程有关的环境保护设计严格按照国家相关的环境保护设计规范要求设计。工程实际建设过程中落实了相关防治污染和生态破坏的措施以及工程环境保护措施投资。

#### 1.2 施工简况

项目的环境保护设施施工纳入了施工合同，环保设施施工单位为易条龙（浙江）科技股份有限公司，环境保护设施的建设进度和资金有保证，项目建设过程中组织实施了环境影响登记表中提出的环境保护对策措施。

#### 1.3 验收过程简况

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《浙江省建设项目环境保护管理办法》，企业于 2025 年 11 月委托浙江舟环环境工程设计有限公司对本项目环境保护设施进行调查，为该项目竣工环境保护验收提供依据。受委托后，浙江舟环环境工程设计有限公司根据现有资料，于 2025 年 11 月进行了现场踏勘，经详细调查，并根据《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》等有关文件精神编写了该项目的竣工环保验收监测实施方案，森森集团股份有限公司委托浙江中通检测科技有限公司于 2025 年 12 月 8 日~12 月 9 日、2026 年 2 月 26 日~2 月 27 日按照监测方案对废气、噪声等污染物排放现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场监测和检查。浙江舟环环境工程设计有限公司根据监测结果，并在收集资料和现场调查的基础上，编制了《智能泵压铸车间天然气管道建设及环保提升技改项目竣工环境保护验收监测报告表》。

浙江中通检测科技有限公司拥有浙江省质量技术监督局下发的检验检测机构资质认定证书，该项目监测报告于 2026 年 4 月 15 日完成。

2026 年 4 月 16 日，森森集团股份有限公司根据智能泵压铸车间天然气管道

建设及环保提升技改项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响登记表和备案意见等要求对本项目进行竣工环境保护验收。

智能泵压铸车间天然气管道建设及环保提升技改项目竣工环境保护验收会在森森集团股份有限公司会议室召开，会议由森森集团股份有限公司主持，参加会议的有：森森集团股份有限公司（建设单位）、浙江舟环环境工程设计有限公司（竣工环境保护验收监测报告表编制单位）、浙江中通检测科技有限公司（检测单位）等及特邀 1 位专家，建设单位牵头及相关单位、专家组成验收工作组（名单附后）。与会人员听取了森森集团股份有限公司关于项目建设和环境保护执行情况以及浙江舟环环境工程设计有限公司关于项目竣工环境保护验收监测报告表内容的介绍，踏勘项目现场，经认真讨论形成竣工环境保护验收意见。

验收组通过听取环境保护执行情况、竣工环境保护验收监测报告表等情况介绍、现场检查并审阅了相关资料，经认真讨论，认为“智能泵压铸车间天然气管道建设及环保提升技改项目”各项环保手续齐全，无重大变动。在建设过程中落实了环评及备案意见要求的污染控制措施，严格落实了“三同时”要求。竣工环境保护验收监测报告表内容较齐全，结论可信。工程从设计到竣工验收均不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列举的问题，验收组同意通过“智能泵压铸车间天然气管道建设及环保提升技改项目”竣工环境保护验收。

#### 1.4 公众反馈意见及处理情况

项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

### 2 其他环境保护措施的落实情况

#### 2.1 制度措施落实情况

##### (1) 环保组织机构及规章制度

1) 公司成立了专门的环保组织机构，环保组织机构人员组成及分工如下：

表 1 环保组织机构人员组成及分工一览表

运行期安全环保领导小组架构		职责分工
组长	林佳蓉	为公司环保负责人，统筹安排公司整体环保工作。
组员	林芬	负责与环保管理部门联系，监督、检查公司自身环保设

		<p>施的运行情况和环保制度的执行情况，掌握环保先进技术，不断提高全公司的环保管理水平。</p> <p>制定各项环保管理制度。</p> <p>负责各环保设施的日常巡检工作，安排落实环保设施的日常维护和维修。</p>
--	--	---

## 2) 环保规章制度如下：

严格执行“三同时”制度：确保污染防治措施、设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时投产使用”。

污染治理设施的管理、监控制度：污染治理设施的管理与公司的生产经营活动一起纳入到公司日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费，同时建立健全岗位责任制、制定正确的操作规程、建立管理台账。

### (2) 环境风险防范措施

森森集团股份有限公司已采取相应环境风险防范措施及应急措施；环境风险防范措施包括天然气泄漏的预防措施、火灾爆炸事故的预防措施、危险废物暂存间风险防范措施、废气防治设施风险防范措施等；已组建了相应的应急处置队伍，包括总指挥、副总指挥、应急办公室、抢险救援组、医疗救护组、警戒疏散组、综合保障组等，并配备应急物资。

### (3) 环境监测计划

本次验收已按验收规范要求落实验收监测，要求后续运行期间，企业委托有资质单位根据环境影响登记表提出的环境监测计划要求落实监测计划，环境监测计划如下：

表 2 本项目监测计划一览表

类别	监测点位	监测因子	执行排放标准	监测频次	
废气及环境空气	有组织	1#排气筒	低浓度颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1中金属熔化炉限值要求(颗粒物≤30mg/m <sup>3</sup> 、SO <sub>2</sub> ≤100mg/m <sup>3</sup> 、NO <sub>x</sub> ≤400mg/m <sup>3</sup> )。	1次/半年
		2#排气筒	颗粒物	VOCs(非甲烷总烃)、颗粒物:《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中新污染源大气污染物排放限值中的二级标准要求。	1次/半年
		3#排气筒	VOCs(非甲烷总烃)		
		4#排气筒	VOCs(非甲烷总烃)		

	无组织	企业边界	VOCs（非甲烷总烃）、颗粒物	VOCs（非甲烷总烃）、颗粒物：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放监控浓度限值要求。	1 次/年
		厂区内	VOCs（非甲烷总烃）、颗粒物	VOCs（非甲烷总烃）、颗粒物：《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 A.1 标准。	1 次/年
噪声		厂界 4 个监测点	等效 A 声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求	1 次/ 1 季度

## 2.2 配套措施落实情况

### （1）区域削减及淘汰落后产能

本项目总量控制指标为颗粒物、VOCs、二氧化硫、氮氧化物，根据验收监测数据，本项目颗粒物、VOCs、二氧化硫、氮氧化物实际排放量叠加企业现有排放量后，排放总量在企业现有总量范围内，可满足总量控制要求；二氧化硫、氮氧化物符合区域替代削减要求。

本项目不涉及淘汰落后产能措施。

### （2）防护距离控制及居民搬迁

本项目不涉及卫生防护距离及居民搬迁。

## 2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等措施。

## 3 整改工作情况

无。

